

# ZERTIFIKAT



## über die Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2607

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

### Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

### In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

**Losberger GmbH**  
Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D – 74906 Bad Rappenau

### Hergestellt im Herstellerwerk:

**Losberger GmbH**  
Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D – 74906 Bad Rappenau

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  
**EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

### Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 06.02.2012

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **06.08.2025**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachung: 06.02.2025**

Essen, 21.12.2022

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2607-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2607 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Losberger GmbH  
Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D – 74906 Bad Rappenau

**Herstellerwerk(e):** Losberger GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D – 74906 Bad Rappenau

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jan Hoffmann, 30.05.1984, IWT  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Günter Fuchs, 01.04.1965, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Frank Heimes, 03.02.1970, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.02.2012  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.02.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.08.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 11.04.2024

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



# Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.2608-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2608 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Losberger GmbH  
Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D - 74906 Bad Rappenau

**Herstellerwerk(e):** Losberger GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Gottlieb-Daimler-Ring 14  
D -74906 Bad Rappenau

**Norm:** EN 1090-3:2019

**Ausführungs-klasse:** bis EXC3 nach EN 1090-3:2019

**Schweißprozesse:** 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Aluminium-Knetlegierungen Gruppe 22, 23 nach EN 1090-3,  
Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jan Hoffmann, 30.05.1984, IWT  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Marcel Reinhardt, 31.07.1986, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Frank Heimes, 03.02.1970, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und  
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.02.2012  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.02.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.08.2025 gültig, solange sich die  
Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im  
Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene  
Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC2 und EXC3  
dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten  
Qualifizierungen nach EN ISO 15614-2 oder EN ISO 15613  
ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 11.04.2024

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

